

SCPT
M A C H I N E R Y

库昌精密科技機械有限公司

SCPT Machinery Co., Ltd



盛皇鉅油壓機械工業有限公司

SUN HUANG JU HYDRAULIC MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD.



真空式油封橡膠加硫機系列（旁板型）

VACUUM TYPE RUBBER COMPRESSING MOLDING MACHINE (SLAB TYPE)

SHJ-100T-M2

機器型號表示 / MACHINE TYPE

SHJ - □ T - M □ - □ S

S: 連結台數 / STATIONS

模具型式 / MOLD TYPE
2RT→2
3RT→3

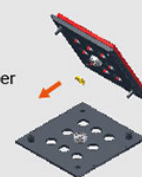
旁板型 / SLAB TYPE

T: 噸數 / TON



2RT可選擇使用下列頂出方式
2RT OPTIONAL EJECTION DEVICES

上拍板
頂出裝置
Upper Clapper
Ejection
Device



下拍板
頂出裝置
Bottom Clapper
Ejection
Device



2RT Series

機 型	MACHINE TYPE	Unit	SHJ-65T-M2	SHJ-80T-M2	SHJ-100T-M2	SHJ-150T-M2	SHJ-250T-M2
鎖模力(噸數)	Clamping Force	Ton	65	80	100	150	250
活塞直徑	Main Ram Dia.	mm	Ø200	Ø225	Ø250	Ø300	Ø400
主機行程	Main Ram Stroke	mm	140	140	140	140	140
熱盤尺寸	Heating Platen Size	mm	250x300	250x300	350x400	450x480	570x610
模架板尺寸	Bolster Plate Size	mm	290x320	290x320	390x420	500x520	620x620
盤面開度	Daylight(mm)	mm	140	140	140	140	140
真空方式	Vacuum Device		真空式 Vacuum Device				
使用功率	Power	kw	6	6	8	16.5	26
外觀尺寸	Dimension (LxWxH)	mm	1100x2100x1850	1100x2100x1850	1230x2300x1950	1350x2500x2050	1500x3000x2300

SHJ-100T-M3



3RT可選擇使用下列頂出方式 3RT OPTIONAL EJECTION DEVICES

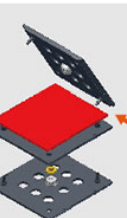
上拍板
頂出裝置
Upper Clapper
Ejection Device



下拍板
頂出裝置
Bottom Clapper
Ejection Device



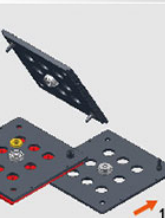
中拍板左移
頂出裝置
Middle Clapper
move to left
side and
ejection
device



1. 中拍板左移
2. 中模架板上升，利用中拍板頂出成品

1. Middle Clapper move to left side.
2. Middle mold lift upwards and eject by middle clapper

中模下拍板
頂出方式
Bottom clapper
lift up and
ejection device



1. 下模後退
2. 下拍板上升，頂出中模成品

1. Bottom mold move backwards.
2. Bottom clapper lift up and eject middle mold.

3RT Series

機 型	MACHINE TYPE	Unit	SHJ-65T-M3	SHJ-80T-M3	SHJ-100T-M3	SHJ-150T-M3	SHJ-250T-M3
鎖模力(噸數)	Clamping Force	Ton	65	80	100	150	250
活塞直徑	Main Ram Dia.	mm	Ø200	Ø225	Ø250	Ø300	Ø400
主機行程	Main Ram Stroke	mm	140	140	140	140	140
熱盤尺寸	Heating Platen Size	mm	250x300	250x300	350x400	450x480	570x610
模架板尺寸	Bolster Plate Size	mm	290x320	290x320	390x420	500x520	620x620
盤面開度	Daylight(mm)	mm	200	200	200	200	200
真空方式	Vacuum Device		真空式 Vacuum Device				
使用功率	Power	kw	6	6	8	16.5	26
外觀尺寸	Dimension (LxWxH)	mm	1100x2100x1850	1100x2100x1850	1230x2300x1950	1350x2500x2050	1500x3000x2300

柱型橡膠加硫機系列

COLUMN TYPE RUBBER COMPRESSION MOLDING MACHINE

SHJ-300T-VH3



機器型號表示 / MACHINE TYPE

SHJ-□T-VH□-□S
 S 連結台數 / STATIONS
 □ 模具型式 / MOLD TYPE 2RT→2
 3RT→3
 H 柱型 / COLUMN TYPE
 V 附真空室 / VACUUM DECIVE
 T 噸數 / TON

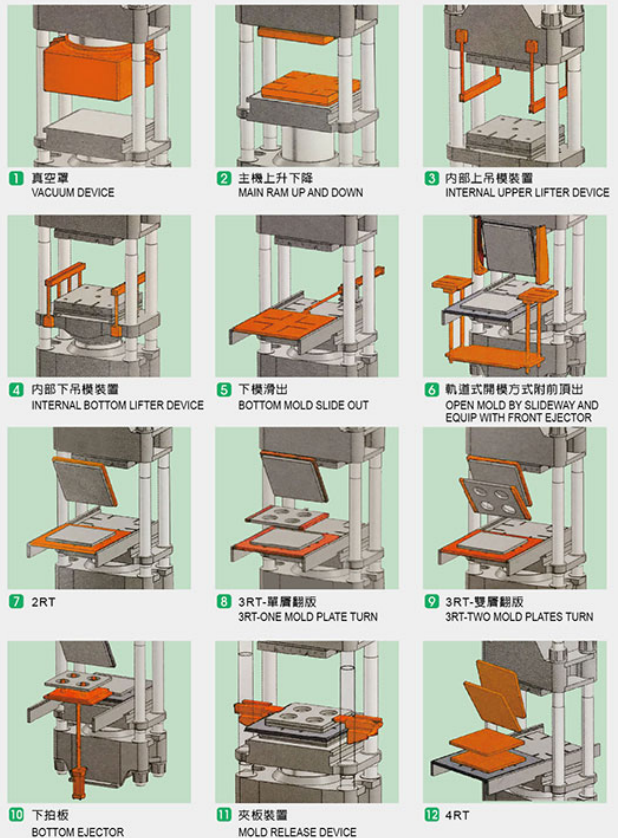
SHJ-300T-VH3-S2



機型	MACHINE TYPE	Unit	100T	150T	200T	250T	350T	500T
鎖模力(噸數)	Clamping Force	Ton	100T	150T	200T	250T	350T	500T
活塞直徑	Main Ram Dia.	mm	Ø250	Ø300	Ø355	Ø400	Ø457.2	Ø560
主機行程	Main Ram Stroke	mm	250	250	250	250	250	250
熱盤尺寸	Heating Platen Size	mm	405x430	450x480	505x510	570x610	700x700	700x700
主機開模	Daylight	mm	300	300	300	300	300	300
單機使用功率	POWER for Single	kw	14.0	18.4	23.1	25.8	25.8	29.5
雙機使用功率	POWER for 2-stations	kw	24.3	32.8	42.4	47.8	47.8	59

● 模版固定方式可依客戶指定方式。
 Bolster plate can be customized.

可選擇的裝置 Optional Device



雙層式壓縮成型機

TWO-LAYER TYPE COMPRESSION MOLDING MACHINE



SHJ-350T-L2-S2

本機採用雙層式作業，可同時裝配兩套模具快速加壓成型，將產量提高一倍，適用於橡膠及發泡成型

Application Suitable for rubber and foam products compression molding economically and efficiently.

Features The machine equips with two-layer working system to compression molding product with two sets of molds.



機型	MACHINE TYPE	Unit	SHJ-200T-L2	SHJ-250T-L2	SHJ-350T-L2	SHJ-500T-L2
鎖模力(噸數)	Clamping Force	Ton	200T	250T	350T	500T
活塞直徑	Main Ram Dia.	mm	Ø355	Ø400	Ø457.2	Ø560
主機行程	Main Ram Stroke	mm	330	330	330	330
熱盤尺寸	Heating Platen Size	mm	600x550	720x720	900x860	1000x1000
			485x465	660x620	720x720	720x720
外觀尺寸	Dimensions (LxWxH)	mm	3460x1670x2250	3750x1670x2300	3950x1670x2300	3950x1670x2300
使用功率	Power	kw	36	36	50	100

可調式橡膠分條機

RUBBER STRING CUTTING MACHINE

SHJ-CT103

- 特性**
1. 採用三組圓刀，可調整寬度，上、下刀設計，速度快。
 2. 刀具採強化鋼材，經熱處理，使用壽命長。

- Features**
1. Equip with triple sets cutting knives. The cutting width is adjustable. Special design for upper and bottom cutting ,cut fast and save working time.
 2. Structer cutting knife by Strengthen steel during Special thermal to extend knives' durable life.

機型	MACHINE TYPE	Unit	SHJ-CT103
動力	Power	kw	1
入料寬度	Feeding width	mm	610
分條寬度	Cutting width	mm	Max.510
分條速度	Cutting speed	mm/min	8400
機器尺寸	Dimension(LxWxH)	mm	1150*1050*1000



5

固定型橡膠切片機

PLASTIC RUBBER SLICING MACHINE

SHJ-CT105

- 特性**
1. 採曲軸設計，增加裁切力量。
 2. 曲軸、滑板、加油孔設計在上方，方便日常檢查及保護。
 3. 切口角度設計，材料裁切平順，不起毛邊。
 4. 裁切刀使用特殊鋼、結構鋼強。
 5. 保養容易。

- Features**
1. Curve Axial Design. Increase cutting strength.
 2. Axial, Sliding Board, Oil hole all located at the top easy for check.
 3. Special design for cutting angle to smooth cutting shoulder.
 4. Cutting Blade made from Special Steel. It is very durable.

機型	MACHINE TYPE	Unit	SHJ-CT105
動力	Power		1KW
電壓	Voltage		依客戶指定
入料寬度	Feeding Width	mm	MAX.610
裁切長度	Cutting Length	mm	0~95
裁切速度	Cutting Speed	Time/min	50-60
機械尺寸	Dimension	mm	1200x1000x1300



伺服橡膠切片機

RUBBER SLICING MACHINE (SERVO MOTOR TYPE)

SHJ-CT105-S20

特性

1. 觸控螢幕設定裁切長度、裁切片數，操作簡易。
2. 採用伺服馬達裁切精準度佳。
3. 裁切刀採特殊切口角度設計、裁切平順，不起毛邊。耐磨耗。

Features

1. Equip with man-machine interface touch screen to set cutting length and quantity.
2. Equip with servo motor and cutting pericesly.
3. Special design for cutting knife to cut smoothly and durable.



機型	MACHINE TYPE	Unit	SHJ-CT105-S20	SHJ-CT105-S25	SHJ-CT105-S30
入料寬度	Feeding Width	mm	Max.600	Max.750	Max.910
裁切長度	Cutting Length	mm	0~200	0~200	0~200
裁切速度	Cutting Speed	(Time/min)	80	80	80
機械尺寸	Dimension	mm	1100x1050x1700	1100x1200x1700	1100x1350x1700