



油封整修機
空油壓機
自動化機械

設計製造



盛皇鉅油壓機械工業有限公司
SUN HUANG JU HYDRAULIC MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD.

彰化縣秀水鄉曾厝村秀中街64之33號
TEL: 04-7693187 FAX: 04-7691087
<http://www.sunhuangju.com>
E-mail: h36617@ms66.hinet.net

日本總代理:

IWAKI 株式会社 岩城工業

〒490-1403 愛知県弥富市烏ヶ地二丁目233番地2
TEL: +81-567-52-3341(代) FAX: +81-567-52-3345
E-mail: iwaki@iwa-ki.com <http://www.iwa-ki.com>

盛皇鉅油壓機械工業有限公司

www.sunhuangju.com

皇鉅興業有限公司 www.huangju.com



企業文化



公司簡介

盛皇鉅自1978年成立以來，為客戶量身研發製造各種自動化、省力化之加工專用機，遍佈各行各業，深受好評。近40年來專注於橡膠密封件產業之各種專業加工機械研發製造。

- 設立日期：西元1978年5月
- 工廠地址：彰化縣秀水鄉曾厝村秀中街64-33號
- 董事長：周元煌先生
- 員工人數：總計 40 人
- 客戶來源：德、英、美、法、台灣、東南亞、印度、土耳其、
日本、韓國、中南美洲及中國大陸各大密封件製造廠
- 網站: www.sunhuangju.com



發展歷程

- 1978年 董事長 周元煌開始創業，從事各種自動化，省力化之加工專用機研發製造，並運用自行研發製造的機器，從事油封骨架倒角及油封毛胚整修加工。
- 1979年 研發製造輪轉式整修機成功，推出全世界第一台自動油封整修機。為油封產業界注入巨大的動能。
- 1988年 正式申請設立山元企業社，為客戶提供更完整的服務。
- 1989年 公司名稱變更為皇鉅興業有限公司，專門從事油封、PU迫緊等橡、塑膠件製程設備、研發與製造。
- 1990年 成功拓展國外市場，將產品銷售至德國及美國。打響專業整修機之知名度並行銷全球。
- 1990年8月 取得直立式與輪轉式整修機專利。
- 2000年 成功研發製造一系列全自動整修機。
- 2010年6月 新廠試營運。林序甫先生接任總經理。
- 2010年10月 新廠(現址)成立，正式營運。成功研發一系列全自動多功能的油封加工機械。一次上線完成多種加工程序，節省更多的人力。
- 2012年 運用40年開發新機器的經驗，投入橡膠成型機、加硫機的改良及研發製造。
- 2013年5月 正式更名為 盛皇鉅油壓機械工業有限公司。希望藉由投入生產製造橡膠成型機及加硫機，為客戶提供更完整的生產線設備。
- 2017年5月 橡膠成型機成功打入日本市場。
- 2018年7月 與日本株式會社岩城工業簽訂合作契約書。雙方合作共同研發及改良成型機，並由岩城工業代理日本地區的銷售及維修服務。

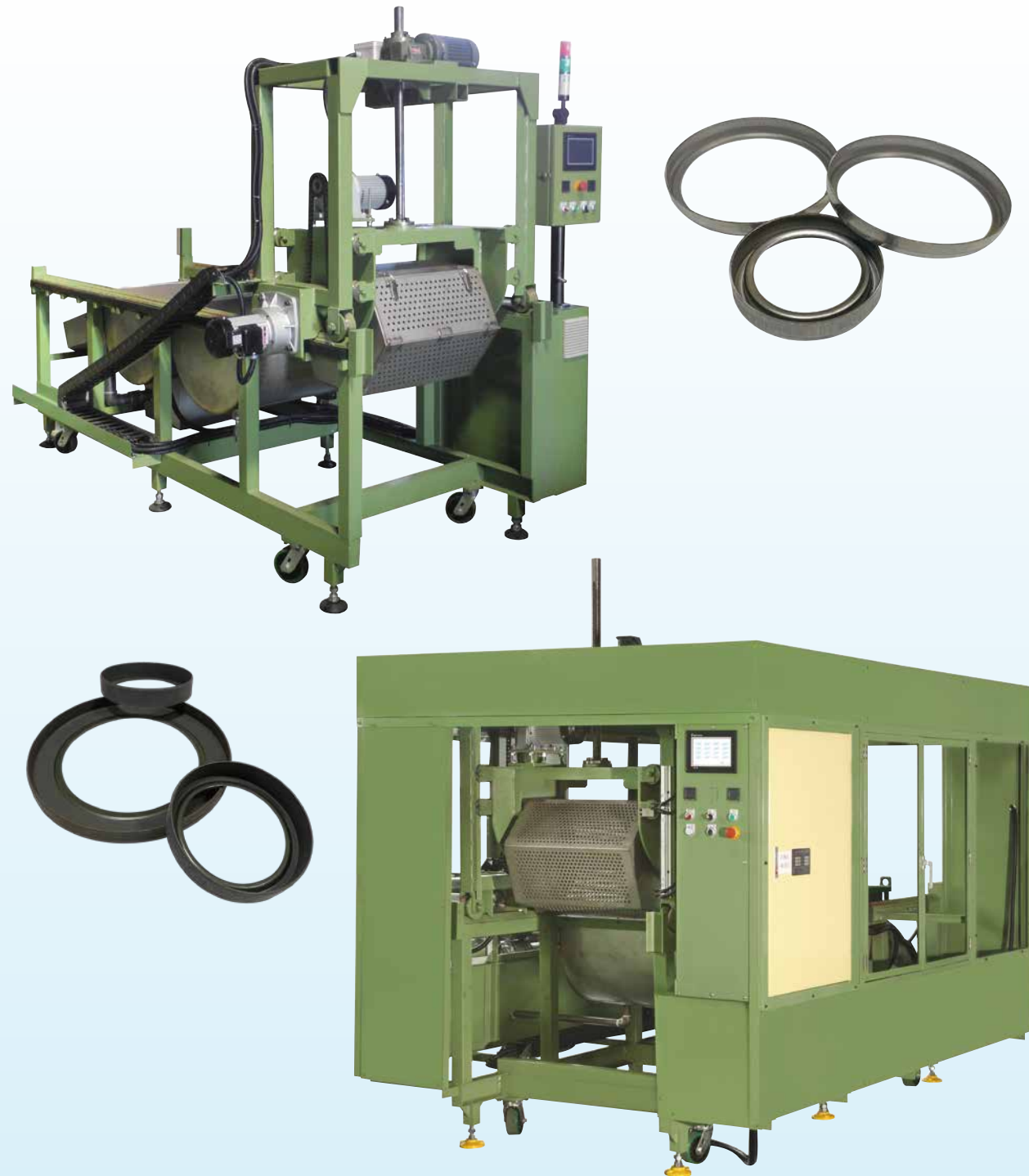
功能 油封鐵殼的清洗上藥及防鏽處理。

特點 利用滾筒滾動將工件均勻快速的清洗或塗上藥劑後直接烘乾，快速完成加工需求。

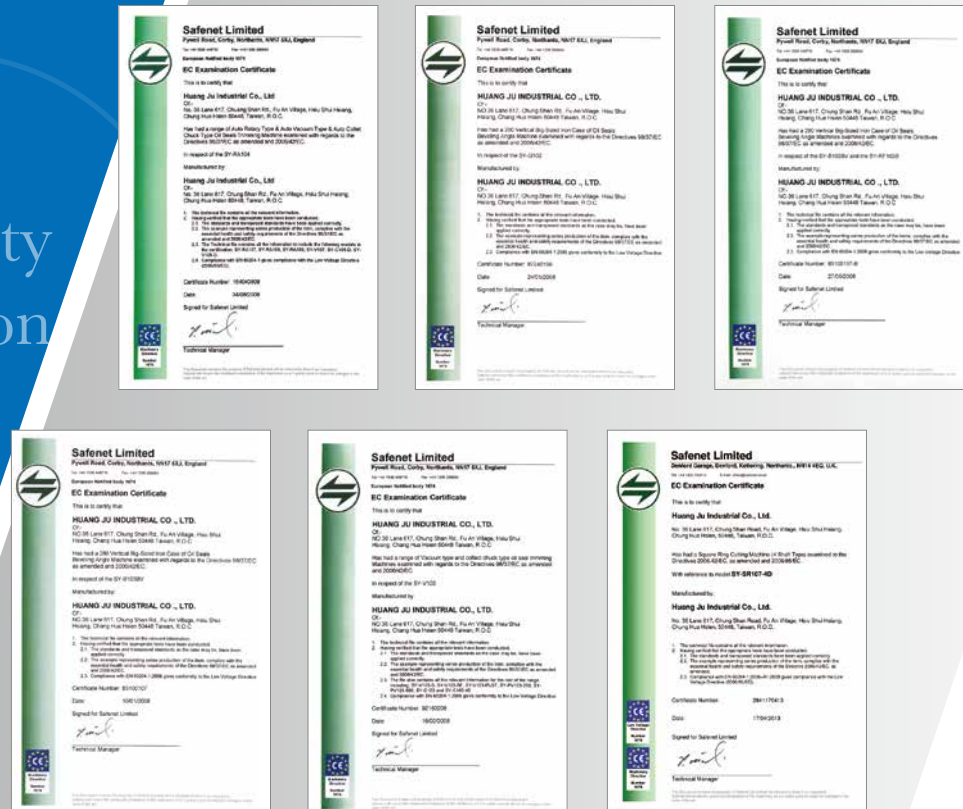
(Power : 2.5 KW / 鐵殼桶容量:MAX.115L / 藥劑桶容量:MAX.120L)

SY-CA101

全自動滾筒式上藥機



Quality
certification



索引

		page
1	骨架表面處理系列	04
2	骨架成型、倒角、軋邊組合機系列	05-06
3	整修機系列-人工入料型/自動入料型	07-13
4	方型墊圈切削機系列	14-15
5	彈簧打入機系列	16-17
6	黃油打注機系列	18-19
7	尺寸檢測機系列	20
8	多功能自動化系列	21-26
9	實驗室設備系列	27-28
10	切削刀研磨機系列	29
11	其他加工系列	30

用途 適用於油封、軸封骨架之外徑、端面切削及倒角。

特點 端面刀及倒角刀組可同時或個別切削。



SY-B103

油封鐵殼倒角機-標準型

動力	2KW
電壓	依客戶指定
刀架組	端面刀組(長度)×1組 / 倒角刀組(斜角)×1組
加工方式	人工放料→自動夾料→迴轉→切削→停止→鬆料
加工範圍	外徑Ø18~Ø110mm
加工次數	15-25 PCS/min



SY-B103BV / SY-B103BV-L

大型立式油封鐵殼倒角機

型號	SY-B103BV	SY-B103BV-L
動力	5KW	5KW
電壓	依客戶指定	依客戶指定
刀架組	端面刀，倒角刀各一組	端面刀，倒角刀各一組
加工範圍	外徑Ø110~300 mm	外徑Ø300~500 mm
加工次數	10-15 PCS/min	5-10 PCS/min



SY-RF103B

油封鐵殼軋邊組合機

用途 適用於油封鐵殼彎角(軋邊)組合。
內、外徑皆可加工。



動力	5KW
電壓	依客戶指定
加工範圍	最大外徑Ø300mm、內徑需依產品特性評估。
加工次數	12-18 PCS/min



SY-BBF1200

大型油封骨架成型倒角機

用途 適用於大型油封骨架一次完成折彎成型及鐵殼倒角。

動力	7KW
電壓	依客戶指定
控制系統	電氣、油壓配合控制
主要配備	切斷刀、倒角刀、折彎成型壓輪各一組
加工範圍	外徑Ø500~1200mm
加工次數	3-5 PCS/min



SY-BV105-S

全自動軸封鐵殼切削專用機

用途 適用於軸封骨架外徑端面切削

動力	4KW
電壓	依客戶指定
加工方式	自動給料→自動夾料→迴轉→切削→停止→自動脫料
刀架組	端面刀組*1組
加工外徑	鐵殼外徑Ø10~30mm
加工次數	20-25 PCS/min

SY-BV106

全自動油封鐵殼切削及倒角專用機

用途 適用於油封骨架外徑端面切削及倒角

動力	4KW
電壓	依客戶指定
加工方式	自動給料→自動夾料→迴轉→切削→停止→自動脫料
刀架組	端面刀組、倒角刀組共二組
加工範圍	鐵殼外徑Ø20~40或Ø40~60mm。 可依客戶需求每20mm為一訂製標準。
加工次數	15-20 PCS/min



輪轉式油封整修機系列

用途 專用於包覆A型油封整修。

- 特點**
1. 不需另作夾具，成本最低。
 2. 內、外徑可同時一次完成整修，自動給料、自動落料一人可同時操作2-3台，效率最高。
 3. 可加裝毛胚分離機，將成品與毛胚分別裝箱，減少整理時間。



SY-R103

輪轉式油封整修機-單刀組型



SY-RT103

輪轉式油封整修機(雙刀座型)



型號	SY-R103	SY-RT103
刀架組	1組	2組
動力	1KW	
電壓	依客戶指定	
控制方式	凸輪、氣壓配合控制	
加工範圍	外徑Ø19-Ø90mm	
加工次數	15-21 PCS/min	
選用配件 (費用另計)	毛胚分離機	

**加工次數依整修條件調整

夾頭式整修機系列

用途 油封內、外徑毛邊整修。

- 特點**
1. 利用彈性夾模輔助整修，更換治具及調刀速度快且容易。
 2. 治具製作簡易且費用低，加工件外徑每相差1mm需更換一只夾具。



型號	SY-C103	SY-C103-45
動力	2KW	2KW
電壓	依客戶指定	依客戶指定
刀組	雙刀組	雙刀組
加工範圍	外徑Ø10-210mm	外徑Ø80-300mm
加工次數	10-25 PCS/min	10-20 PCS/min

**加工次數依整修條件調整

SY-C103

夾頭式25型油封整修機



SY-C103-45

夾頭式45型油封整修機



SY-103-S

真空式油封整修專用機

用途 適用各種油封內、外徑切削。

- 特點**
1. 利用真空特性配合吸模挾持加工品。
 2. 人工放料、氣壓自動脫料並配合毛胚分離機將成品與毛胚分開，減少裝箱整理時間，提高效率。



動力	1KW
電壓	依客戶指定
刀組	內、外徑雙刀組
毛胚分離機	1組
加工範圍	外徑Ø10-100mm
加工次數	15-20 PCS/min(依整修條件調整)



真空式油封、皮碗、迫緊整修機系列

用途 適用於油封、皮碗及迫緊等軟體橡膠產品之毛邊整修

特點

1. 利用真空特性配合吸模挾持加工品。
2. 本機備有雙刀座/三刀座兩型，切削角度可調整0~90°；亦可調整進刀順序，內外徑可同時整修或個別整修，提升整修層次，增加產品競爭力。



SY-V103

真空式油封、皮碗、迫緊整修機



SY-V103-PU3T

真空式油封、PU迫緊、皮碗整修機



型號	SY-V103	SY-V103-PU3T
動力	2KW	2KW
電壓	依客戶指定	依客戶指定
刀架組	內徑、外徑共二刀座組， 整修角度0~90°	平刀、內徑、外徑共 叁刀組，整修角度0~90°
加壓輪組	無	1組
加工範圍	Ø10~200mm	Ø100~350mm
加工次數	10-20 PCS/min	10-18 PCS/min
選用配件	安全光幕、圍籬	安全光幕、圍籬

**加工次數依整修條件調整

大型油封及迫緊整修機系列

用途 適用於外徑ø350mm以上之大型油封、UV迫緊毛邊整修。

特點 採龍門式加壓輪組及真空方式切削，完成大型工件整修。

SY-PV103-600

大型油封及迫緊整修機



SY-PV103-1200

大型油封及迫緊整修機



型號	SY-PV103-600	SY-PV103-1200
動力	3KW	5KW
電壓	依客戶指定	依客戶指定
刀架組	內徑、外徑各一刀組	內徑、外徑各一刀組
加工範圍	外徑Ø350~Ø600mm	外徑Ø600~Ø1200mm
加工次數	3-10PCS/min	3-5PCS/min
選用配件另計 (費用另計)	安全光幕、圍籬	安全光幕、圍籬

**加工次數依整修條件調整

全自動真空式整修機系列

SY-RA105

全自動轉盤式五站整修機

用途 適用於各型汽門軸封、皮碗及UV迫緊等橡膠軟體產品毛邊整修。

特點 利用迴轉盤採入料、定位、內外徑切削、自動脫料5站循環，自動給料、入料全自動化整修，效率高。



動力	3KW
電壓	依客戶指定
刀架組	內、外徑各一刀組
切削角度	0-60°
加工外徑	最大外徑Ø50mm
加工次數	12-20 PCS/min(視整修條件調整)

SY-V107

全自動真空式油封、皮碗、迫緊整修機

用途 適用於少樣多量之油封、皮碗、迫緊等橡膠軟體產品毛邊整修。

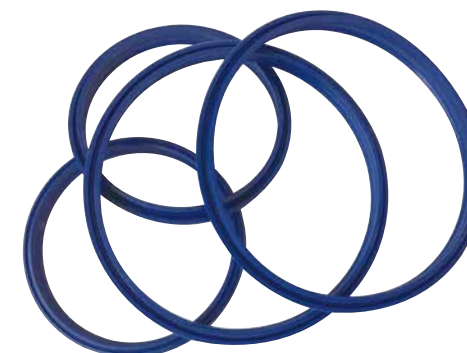
特點 透過自動供料系統配合機械手臂做快速毛胚整修。



動力	3KW
電壓	依客戶指定
刀架組	內、外徑各一刀組
加工範圍	外徑Ø20~60mm，可依客戶需求每20mm為一訂做標準
加工次數	6-14 PCS/min(視整修條件調整)

SY-V107-R200 / SY-V107-R300

全自動真空式油封、皮碗、迫緊整修機（六站堆疊入料型）



型號	SY-V107-R200	SY-V107-R300
動力	4KW	4KW
電壓	依客戶指定	依客戶指定
刀架組	內、外徑各一刀組	內、外徑各一刀組
加工範圍	外徑Ø100~200mm	外徑Ø200~300mm
加工次數	5-8 PCS/min	3-5 PCS/min

**加工次數視產品整修條件調整。

全自動夾頭式油封整修機系列

SY-C105-D

全自動夾頭式油封整修機（振動整列機型）

- 用途** 適用油封內、外徑毛邊整修。
- 特點**
1. 本機採用自動振動整列送料機自動送料，完成內、外徑切削。
 2. 配合機械手臂夾料、脫料，節省人力、效率高。

動力	2KW
電壓	依客戶指定
刀組	內、外徑各一刀組
控制方式	氣壓配合PLC程式及人機觸控式螢幕控制
加工範圍	油封外徑 $\varnothing 20 \sim 40$ 或 $\varnothing 40 \sim 60$ mm。 可依客戶需求每20mm為一訂製標準。
加工次數	8-14 PCS/min(視整修條件調整)



SY-C105-R200 / SY-C105-R300

全自動夾頭式油封整修機（六站堆疊入料型）

- 用途** 適用中大型油封內外徑整修。
- 特點** 針對大型油封，採用人工堆疊、轉盤自動送料及機械手臂夾料、脫料，完成內、外徑整修。

型號	SY-C105-R200	SY-C105-R300
動力	3KW	3KW
電壓	依客戶指定	依客戶指定
刀組	內、外徑各一刀組	內、外徑各一刀組
加工範圍	外徑 $\varnothing 100 \sim 200$ mm	外徑 $\varnothing 200 \sim 300$ mm
加工次數	4-10 PCS/min	3-8 PCS/min

*加工次數依產品需求調整。



用途 適用方型及圓型墊圈切削（橡膠管成型後套入夾軸切削）。

- 特點**
1. 伺服馬達配合人機介面觸控設定，操作方便，設定簡易且厚度切削精確、提高產品價值。
 2. 裝、卸料快速，切削完成後自動回歸原點，一人可同時操作多台。

人工入料/出料型



SY-SR107

單軸式方型墊圈切削機



SY-SR107-D

雙軸式方型墊圈切削機



SY-SR107-4D

四軸式方型墊圈切削機

型號	SY-SR107	SY-SR107-D	SY-SR107-4D
動力	1.5KW	1.5KW	3.75KW
電壓	依客戶指定	依客戶指定	依客戶指定
切削軸	單軸	2軸	4軸
加工範圍	膠管長度：100-250mm 外徑： $\varnothing 20 \sim 130$ mm 厚度：5-10mm	膠管長度：max.100-250mm 外徑： $\varnothing 20 \sim 70$ mm 厚度：5-10mm	膠管長度：max.100-250mm 外徑： $\varnothing 20 \sim 70$ mm 厚度：5-10mm
加工速度	30-50片/分 依產品特性調整	每軸30-50片/分 依產品特性調整	每軸20-35片/分 依產品特性調整

自動入/出料型



SY-SR107-D-S

雙軸式方型墊圈切削機(自動入/出料型)



SY-SR107-4D-S

四軸式方型墊圈切削機(自動入/出料型)



型號	SY-SR107-S	SY-SR107-D-S	SY-SR107-4D-S
動力	1.5KW	1.5KW	3.75KW
電壓	依客戶指定	依客戶指定	依客戶指定
切削軸	單軸	2軸	4軸
加工範圍	膠管長度：max.100mm 外徑：Ø20-70mm 厚度：5-10mm	膠管長度：max.100mm 外徑：Ø20-70mm 厚度：5-10mm	膠管長度：max.100mm 外徑：Ø20-70mm 厚度：5-10mm
加工速度	20-30片/分 依產品特性調整	每軸20-30片/分 依產品特性調整	每軸18-35片/分 依產品特性調整

全自動油封彈簧打入機系列

用途 各型油封及軸封押入彈簧。

特點 高速定位、裝入彈簧並檢查彈簧有無裝入，自動分裝良品及不良品，全線自動化，效率高。

SY-AS107

全自動油封彈簧打入專用機

動力	4KW
電壓	依客戶指定
送料方式	振動送料桶
加工範圍	油封外徑Ø20~40或Ø40~60mm。 可依客戶需求每20mm為一訂製標準。
加工次數	22-30 PCS/min



SY-AS107-L

全自動油封彈簧打入專用機-大徑油封



SY-AS107-M

全自動油封彈簧打入專用機-四柱落料型



型號	SY-AS107-L	SY-AS107-M
動力	4KW	4KW
電壓	依客戶指定	依客戶指定
送料方式	振動送料桶及螺桿	人工堆疊及螺桿
加工範圍	油封外徑Ø60~85mm	油封外徑Ø60~100mm
加工次數	15-20 PCS/min	10-16 PCS/min

*加工次數依產品特性調整

全自動軸封彈簧裝入系列

用途 軸封彈簧押入。

特點 高速定位、押入彈簧並檢查彈簧有無裝入，自動分裝良品與不良品。



SY-PVS107

全自動軸封彈簧裝入機

動力	3KW
電壓	依客戶指定
加工範圍	各型汽門軸封
加工次數	25-35 PCS/min

SY-PVS108

全自動軸封鋼圈裝入專用機



動力	3KW
電壓	依客戶指定
加工範圍	汽門軸封，產品性質須符合自動送料需求。
加工次數	12-15 PCS/min

良率:85-95%，視客戶軸封公差及剛性彈簧狀況而調整。

SY-PVS109

全自動軸封鋼圈裝入及高度檢測專用機
(含高度、內外徑尺寸檢測)

動力	3KW
電壓	依客戶指定
加工範圍	汽門軸封，產品性質須符合自動送料需求。
加工次數	10-15 PCS/min

良率:85-95%，視客戶軸封公差及剛性彈簧狀況而調整。

油封黃油打注機系列

用途 適用油封內、外徑黃油澆注。

特點 1. 利用壓力及流量控制系統一次完成澆注。
2. 油量穩定自動回吸，點狀油珠外觀完美。



人工入料型

SY-0104

油封黃油打注機-標準型



SY-0104-L

油封黃油打注機



型號	SY-0104	SY-0104-L
動力	1 KW	1 KW
電壓	單相 220 V	單相 220V
加工範圍	油封外徑 Ø10~160 mm	油封外徑 Ø10~160 mm
加工次數	20-30 PCS/min	20-30 PCS/min
機器尺寸	(L)460*(W)420mm	(L)880*(W)620mm

自動入料型

SY-A0104

全自動油封黃油打注機

特點 自動入料、自動出料並將成品自動定量堆疊排列，適合大量生產。

動力	3 KW
電壓	依客戶指定
控制方式	電氣、氣壓配合控制
加工範圍	油封外徑 Ø20~40 mm / Ø40~60 mm. 可依客戶需求每20mm為一訂製標準
加工次數	15~20 PCS/min (依產品特性調整)



SY-A0104-M

全自動油封黃油打注機(定量型)

特點 1. 可依產品需求確認黃油重量。
2. 自動入料、自動出料並將成品自動定量堆疊排列，適合大量生產。

動力	3 KW
電壓	依客戶指定
控制方式	電氣、氣壓配合控制
加工範圍	油封外徑 Ø20~40 mm / Ø40~60 mm. 可依客戶需求每20mm為一訂製標準
加工次數	15~20 PCS/min (依產品特性調整)



SY-S171

油封黃油打注機-點狀及上緣圓周注油型

功能 適用於油封內徑點狀注油及防塵唇圓周注油。

特點 一次完成注油並依產品需求確認黃油重量。



動力	3 KW
電壓	依客戶指定
加工範圍	油封外徑 Ø30~50 mm.
加工次數	3~5 PCS/min (依產品需求調整)



SY-SC107

全自動轉盤式油封尺寸檢測機

用途 適用於數量多而樣式少的油封且須做全線尺寸檢測之油封。

動力	3KW。
檢測系統	IPC主機配合高階CCD灰階相機。
加工範圍	油封外徑Ø10-30mm或Ø30-50mm，二擇一。 如有其他規格需求可客製化。
加工次數	約10-15 PCS/min。依產品特性調整。



SY-SC107-L

全自動直線式油封尺寸檢測機

用途 適用於大型油封之內、外徑尺寸檢查。

動力	0.5KW。
檢測設備	IPC主機配合高階CCD灰階相機。
檢測型式	線掃描，檢測誤差值±0.02mm。
加工範圍	油封外徑Ø60~150mm或Ø150~200mm，二擇一。 如有其他規格需求可客製化。
加工次數	約8-12 PCS/min，依實際產品需求調整。



全自動轉盤式氣門軸封整修及彈簧打入機系列

用途 適用各型汽門軸封整修及自動裝入彈簧。

- 特點**
1. 使用迴轉盤六站循環：自動入料→切削→裝入彈簧→檢查彈簧→自動脫料→良品、不良品自動分裝。
 2. 配合自動振動整列送料機及機械手臂完成全線自動化循環動作，節省人力，提高產能。
 3. 可訂製加裝CCD檢測系統，檢查正反面尺寸及有無缺料。



SY-RA109

全自動轉盤式氣門軸封整修及彈簧打入機



SY-RA109-CD

全自動轉盤式氣門軸封整修及彈簧打入機
(含CCD尺寸檢測系統)

型號	SY-RA109	SY-RA109-CD
動力	3KW	3.5KW
電壓	依客戶指定	依客戶指定
檢測系統	無	有
加工次數	18-22 PCS/min	16-20 PCS/min
選用配件(費用另計)	安全圍籬、安全開關	安全圍籬、安全開關

*加工次數依產品需求調整。

全自動真空式油封整修及彈簧打入專用機系列

用途 適用各型油封整修及彈簧押入。

- 特點**
1. 配合自動震動整列送料機自動將油封及彈簧做高速定位、內外徑整修、彈簧裝入並檢查彈簧有無後，將良品與不良品自動分類。
 2. 可加裝CCD檢測尺寸及高度，全線自動化效率高，降低人力成本、提高產品競爭力。

SY-V107-S

全自動真空式油封整修及
彈簧打入專用機

SY-V107-SCD

全自動真空式油封整修、
入彈簧、尺寸檢測專用機

SY-V107-SCDH

全自動真空式油封整修、入彈簧、
尺寸及高度檢測專用機

型號	SY-V107-S	SY-V107-SCD	SY-V107-SCDH
動力	2KW	3KW	3KW
電壓	依客戶指定	依客戶指定	依客戶指定
檢測系統	無	有/檢測整修尺寸	有/檢測整修尺寸及高度
加工範圍	油封外徑 $\varnothing 20 \sim 40 \text{mm}$ 、 $\varnothing 40 \sim 60 \text{mm}$ ，可依客戶需求每20mm為一訂製規格		
加工次數	6-14PCS/min(依加工條件需求調整)		
選用配件(費用另計)	安全圍籬、安全開關		

全自動夾頭式油封整修及彈簧打入專用機系列

用途 適用於油封毛邊整修及裝入彈簧。

SY-C105-DLS

全自動夾頭式油封整修及彈簧打入機

SY-C105-DS

全自動夾頭式油封整修及彈簧打入機

**SY-C105-RS120 / SY-C105-RS180**全自動夾頭式油封整修及彈簧打入機
(堆疊入料型)

型號	SY-C105-DS	SY-C105-DLS	SY-C105-RS120	SY-C105-RS180
動力	2KW	3KW	3KW	3KW
電壓	依客戶指定	依客戶指定	依客戶指定	依客戶指定
刀組	內、外徑各一刀組	內、外徑各一刀組	內、外徑各一刀組	內、外徑各一刀組
油封供料	振動整列送料機	振動整列送料機	六站堆疊	六站堆疊
彈簧供料	振動整列送料機	特製螺桿	特製螺桿	特製螺桿
加工範圍	油封外徑Ø20~40或Ø40~60mm。 可依客戶需求每20mm為一訂製標準。	油封外徑Ø60~80mm	油封外徑Ø60~120mm	油封外徑Ø120~180mm
加工次數	8-14 PCS/min(視整修條件調整)	6-10 PCS/min (視整修條件調整)	3-10 PCS/min (視整修條件調整)	3-10 PCS/min (視整修條件調整)

全自動真空式油封整修及彈簧打入專用機系列

用途 適用於油封外徑Ø60-120mm之毛邊整修及裝入彈簧。

特點 可加裝檢測系統，全線檢測，提高產品競爭力。

SY-V107-MS全自動真空式油封整修
及彈簧打入專用機**SY-V107-MS2CD**全自動真空式油封整修、彈簧打入
及檢測專用機

型號	SY-V107-MS	SY-V107-MS2CD
檢測系統	無	檢測整修尺寸及主唇瑕疵
工作範圍	油封外徑Ø60-120mm	油封外徑Ø60-120mm
加工次數	6-12PCS/min(依加工條件需求調整)	6-12PCS/min(依加工條件需求調整)

SY-V107-SDO全自動真空式油封整修、雙面入簧
及黃油打注專用機

用途 適用於油封產品整修內、外徑、雙面入彈簧、檢查有無彈簧及黃油打注。

特點 1. 利用震動整列送料機自動送料，配合機械手臂整修內外徑、自動翻面、完成所有工序。
2. 全線自動化，節省人力。



加工範圍	油封外徑Ø20~40mm / Ø40~60mm。可依客戶需求每20mm為一訂製規格。
加工次數	8-14 PCS/min(依產品特性調整)

SY-AS107-CD**全自動油封彈簧裝入及CCD尺寸檢測專用機**

- 用途** 適用於各型油封彈簧押入、彈簧有無檢查及切削尺寸檢測。
- 特點**
1. 利用汽缸快速移位特性，配合自動震動整列送料機完成全線加工自動化。
 2. 採用IPC主機配合CCD灰階相機檢測切削尺寸，迅速確實，並將良品、不良品自動分開，以達全線品檢，出貨零瑕疵。

加工範圍 油封外徑 $\varnothing 20-40\text{mm}$ / $\varnothing 40-60\text{mm}$ ，可依客戶需求每20mm為一訂製規格

加工次數 20-35 PCS/min(依產品特性調整)

**SY-PVS107-CD****全自動汽門軸封彈簧裝入及CCD尺寸檢測專用機**

- 用途** 適用於各型軸封彈簧押入、彈簧有無檢查及切削尺寸檢測。
- 特點** 押入彈簧後以IPC主機配合CCD灰階相機檢測切削尺寸迅速確實，並將良品、不良品自動分裝，以達全線品檢，出貨零瑕疵。

加工範圍 各型汽門軸封

加工次數 25-35 PCS/min(依產品特性調整)

**SY-V107-CD****全自動真空式油封整修及CCD尺寸檢測專用機**

- 用途** 適用於少樣多量之油封整修、尺寸檢測。
- 特點**
1. 透過自動振動整列送料機配合機械手臂做真空式快速毛胚整修，自動檢測整修後之油封尺寸並將良品、不良品自動分料。
 2. 採用IPC主機配合CCD灰階相機檢測切削尺寸，迅速確實，自動化作業效率高，全線產品檢查確保工件品質。

加工範圍 外徑油封 $\varnothing 20-40\text{mm}$ / $\varnothing 40-60\text{mm}$ ，可依客戶需求每20mm為一訂製規格

加工次數 8-14 PCS/min(依產品特性調整)

**SY-TL101-D****全自動油封氣密(LOP)測試機(雙檢測軸)**

- 用途** 適用各型油封唇部氣密測試。
- 特點**
1. 自動供料一次完成二個油封氣密測試，高效率並節省人力成本。
 2. 自動分料，良品由輸送帶送出；不良品自動推出，入不良品收集箱。

加工範圍 油封外徑 $\varnothing 20-40$ 或 $\varnothing 40-60\text{mm}$ 。可依客戶需求每20mm為一訂製標準。

加工次數 15-20 pcs/min (依產品測試條件調整)

**SY-SC0107-T****全自動油封入彈簧、氣密測試及黃油充填專用機**

- 用途** 適用各型油封裝入彈簧、氣密測試及黃油充填。一次完成。
- 特點**
1. 自動供料裝入彈簧後，檢測有無彈簧，自動將良品與不良品分開，進入第二工序。
 2. 一次完成三個油封氣密測試，並自動將良品與不良品分開，進入第三工序。
 3. 完成黃油充填後，利用轉盤以堆疊方式出料，減少整理包裝時間。

加工範圍 油封外徑 $\varnothing 20-40$ 或 $\varnothing 40-60\text{mm}$ 。可依客戶需求每20mm為一訂製標準。

加工次數 25-30 pcs/min (依產品測試條件調整)

**SY-C105-LMST****全自動夾頭式油封整修及彈簧裝入機(堆疊入出料型)**

- 用途** 自動整修大徑油封並裝入彈簧。
- 特點**
1. 轉盤式供料，克服大徑油封自動送料問題。
 2. 裝入彈簧後，自動檢測有無彈簧，自動將良品與不良品分開。
 3. 轉盤式出料將成品自動堆疊，縮短整理包裝時間。

加工範圍 油封外徑 $\varnothing 150 - 220\text{mm}$

加工次數 6-10 PCS/min (依產品整修條件調整)



用途 各型油封試驗。

特點 藉由測試機了解產品特性、輔助設計，增加產品競爭力。

SY-TR103

往復式油封壽命耐漏試驗機

用途 各型油封壽命往復次數耐漏試驗。

特點 可多段自動設定往復次數測試，並將往復次數及時間等測試條件顯示於人機介面螢幕，完成測試後自動停止。

動力	3KW
電壓	依客戶指定
測試軸	單軸
往復次數	750次數/分
測試範圍	油封外徑Ø15-Ø50mm



SY-T103LFT

唇部張力測試機

用途 適用各型油封唇部張力檢測。

特點

1. 符合DIN3761PT9油封測試標準。
2. 本張力測試機可輔助油封唇部設計、製造，增加油封壽命。
3. 本機備有電腦軟體，測試值可直接轉換成成品管報表列印及檔案記錄。

電壓	單相、220V
荷重規格	0~50KG
測試範圍	油封外徑Ø20-200mm、0~490牛頓



SY-IT103

油封扭力測試機

用途 各型油封扭力試驗。

動力	2KW
電壓	依客戶指定
測試軸	單軸
主軸轉數	最高2500RPM
測試範圍	20kg/cm



油封迴轉壽命試驗機系列

用途 各型油封迴轉壽命耐漏試驗。

特點

1. 可多段設定溫度、轉速、時間等測試條件並顯示於人機介面螢幕。完成測試後自動停止。
2. 附加壓系統，可做耐壓試驗

SY-T105

油封迴轉壽命試驗機（單軸）



SY-T105D

油封迴轉壽命試驗機（雙軸）

型號	SY-T105	SY-T105D
動力	4.5KW	9 KW
電壓	依客戶指定	依客戶指定
測試軸	單軸	雙軸
主軸轉數	最高8000RPM、可調速	最高8000RPM、可調速
測試範圍	油封外徑Ø20-Ø150mm	油封外徑Ø20-Ø185mm
測試溫度	最高120°C	最高120°C
耐壓試驗	0~6 kg/cm ²	0~6kg/cm ²



用途 橡、塑膠、PU類之切削、整修刀具研磨。

- 特點**
1. 依整修需要、可磨尖角和圓角。
 2. 附鑽石砂輪，可研磨鋤鋼刀或高速鋼刀，利又快。
 3. 提昇刀具鋒利度及耐久性。
 4. 針對高速鋼，砂輪可改碳化硼系列。(費用另計)

SY-G102

切削刀研磨機-標準型



SY-G102-W

濕式切削刀研磨機



SY-G102-AW

自動濕式切削刀研磨機

型號	SY-G102	SY-G102-W	SY-G102-AW
動力	0.5KW	1KW	1.5KW
電壓	單相220V 50/60HZ	單相220V 50/60HZ	三相220V 50/60HZ
冷卻系統	無	有	有

SY-BC102

點膠機

用途 適用於塗裝粘著劑於油封上，以利固定羊毛氈或不織布

- 特點**
1. 依樣品特性可採臥式或立式塗裝。
 2. 使用25型彈性筒夾與夾頭式整修機共用夾具，降低治具製作費用。



動力	0.5 KW
電壓	單相、220伏特、50/60HZ
點膠筒	1組，可配注射針頭#1~#6
使用膠材	矽利康膠及其他粘著劑
加工範圍	油封外徑Ø10-210mm
加工次數	15-25 PCS/min (依產品特性調整)



SY-RU103

全自動毛胚拆除機

用途 將成品與毛胚分離

- 特點**
1. 可運用於O型圈、迫緊及軟質橡膠件。
 2. 搭配潤滑及水循環系統可完整擺脫毛胚。

